

Aura Easyflow flowable composite, is the ideal versatile radiopaque, flowable, fluoride releasing, light cured material. The composite is directly injected into the cavity preparation for maximizing adaptation to the preparation.

## COMPOSITION:

44% wt (68% vol) multifunctional methacrylic ester  
56% wt (32% vol) inorganic filler (0.2 - 1 micron)

## INDICATIONS:

1. Conservative Class I (including occlusal surfaces), II, III, IV restorations
2. Class V restorations (cervical abrasion, root erosion, abfraction)
3. Repair of defects in enamel and porcelain restorations
4. Sealants (pit & fissure, implant)
5. Radiopaque cavity liner under direct restorations
6. Blocking out of undercuts
7. Minor core build ups
8. Sealing of temporary crowns
9. Cementation of porcelain, ceramic, composite veneers
10. Splinting (mobile teeth, fibre bridges)
11. Cover stains

## CONTRAINdications:

- Pulp capping
- Do not use in conjunction with any eugenol containing materials
- Anyone with allergy to acrylics
- Do not use if a dry field cannot be established

## INSTRUCTIONS:

Clean and isolate tooth. A conservative cavity should be prepared, employing standard techniques and instruments, to form a slightly rounded internal form. Margins of the cavity preparation should end in sound and supported enamel with no bevels in stress bearing locations. If beveling is desired in a low stress location it should extend no further than 1mm at an angle of no greater than 45°. Pre-wedging is also recommended to ensure that the restored tooth will have an adequate contact point. Prophy all surfaces to be etched including surfaces adjacent to the cavity with an oil free non-fluoride containing paste or a slurry of pumice and water. Rinse thoroughly with water.

## Shade Selection

1. Do not over dry the tooth before shade matching. Only use clean dry tooth for colour matching.
2. Use the Aura Easy shade guide to select your shade before placement of rubber dam.
3. When the adjacent teeth are significantly different in shade, try to match the lighter shade.
4. For visual confirmation of shade selected, place small amounts of composite on a surrounding tooth surface and light cure before bonding.

Approximate equivalence to VITA® classical A1-B4® shades.

A1/B1 ≈ ae1

A2/B2 ≈ ae2

A3/B3 ≈ ae3

A3.5/B4 ≈ ae4

## Isolation

Isolation techniques must be used to prevent contamination. Rubber dam is the preferred mode of isolation.

## Pulp Protection

For deep cavities an appropriate liner or cement should be placed at the deepest point of the cavity.

## 1. Acid Etching

Thoroughly dry the surface to be etched with dry, oil-free air. Etch tooth surface with 37% phosphoric acid.

- (a) Enamel only: Etch surface for at least 20 seconds.

## (b) Dentin and enamel:

Using the "total etch" technique, etch the surface including any glass ionomer for at least 20 seconds.

Enamel subjected to fluoridation should be etched for 90 seconds.

**Etching Precautions:** Ensure that the dispensing tip hub is firmly attached to the syringe by twisting the hub securely onto the syringe. Avoid acid contact with oral tissues, eyes and skin. If accidental contact occurs wash thoroughly with water. In the case of eye contact, wash eye with 5 minutes and seek medical attention. Use matrix strips to protect adjacent tooth surfaces during etching. On first usage or after prolonged storage, extrude a small amount onto a mixing pad for familiarity with the etchant's viscosity and rate of extrusion.

2. Wash thoroughly with water.

3. Remove excess water. Keep moist. Avoid contamination e.g. saliva.

4. Apply bonding agent to saturate all internal surfaces according to manufacturer's instructions.

5. Directly inject the flowable composite in increments of 2mm or less in:

- Class V restorations,
- Pit and fissure sealants,
- Conservative Class I, II, III and IV restorations
- Other indications as required.

**CAUTION:** ensure that the dispensing tip is **firmly** attached to the syringe by twisting the tip hub securely onto the syringe.

**WARNING:** Apply restorative at normal room temperature (23°C/74°F).

6. Light cure the composite using a suitable high power LED curing light (460-480nm wavelength) for a minimum of 20 seconds in increments of 2mm.

7. Polishing of composite

(a) Remove excess composite and contour desired shape using a fine diamond or a 12-fluted carbide bur.

Tips for polishing using a flexible disc system:

- (i) The polishing motion **should be constant and unidirectional**.

(ii) A back and forth movement over the composite - enamel margin is not recommended.

(iii) Keep the surface and polishing disc dry while polishing. A dry surface will produce a smoother, more uniform finish.

(iv) Do not use a handpiece with a speed greater than 35,000 rpm.

(v) Avoid touching the composite with the mandrel or disc eyeler.

(b) For gross reduction set the speed of the handpiece to approximately 10,000 rpm. Use the coarsest grit disc of the range and polish the restoration starting at the gingival and **moving outward** over the restoration. Replace the disc if cutting efficiency impaired. Wash and dry.

(c) For final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(d) For finishing, use a medium fine grit disc at a speed of approximately 30,000 rpm. Wash and dry.

(e) Finally, use the finest grit disc at 30,000 rpm. Wash and dry.

Note: After step 7, polishing paste may be used to give the composite a lustrous finish, using the following steps:

- (i) Apply polishing paste to a rubber cup or disc.

(ii) Smear a thin layer of paste onto the restoration.

(iii) Add a small amount of water to both the tooth and cup. Polish for 30 seconds at low speed and light pressure.

(iv) Wash and dry.

## CEMENTATION OF PORCELAIN, CERAMIC AND COMPOSITE VENEERS

Prior to cementation with Aura Easyflow, the restoration must be pre-treated according to the manufacturer's instructions for use.

Aura Easyflow is only suitable for the cementation of restorations that have translucency and are of appropriate thickness to allow polymerization light to pass through, to ensure that the light reaches Aura Easyflow, so that it can cure completely.

## PRECAUTIONS:

Avoid prolonged contact of bonding agents and composite with the skin or oral soft tissue, as it may cause inflammation of the oral soft tissues or skin sensitization.

Keep out of reach of children.

Do not take internally.

Store at temperatures between 2° and 25°C (35.6°-77°F).

When not in use replace the cap tightly.

Use at room temperature.

Do not use after expiry date.

Do not expose material to direct light.

Caution: Federal Law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

## FIRST AID

- Eye (contact): Wash thoroughly with water and seek medical attention.
- Skin (contact): Remove using a cloth or sponge soaked in alcohol. Wash thoroughly with water.
- Ingestion: Rinse mouth thoroughly. Drink plenty of water/milk. Seek medical attention if symptoms persist.
- Inhalation: No symptoms expected.



Made in Australia by SDI Limited  
Bayswater, Victoria 3153  
Australia 1 800 337 003  
Austria 0800 0225 5734  
Brazil 0800 77 1735  
France 0800 0225 5734  
Germany 0800 100 7749  
Italy 0800 0225 5734  
New Zealand 0800 734 034  
Spain 0800 0225 5734  
United Kingdom 0800 0225 5734  
USA & Canada 1 800 228 5166  
www.sdi.com.au

Last Revised: 06-2019

Aura Easyflow ist ein ideales, vielseitiges, röntgenopakes, fluoridabgebendes, lichthärtendes, fließfähiges Komposit. Für eine optimale Adaptation an die Kavitätenwand wird es direkt in die präparierte Kavität injiziert.

## ZUSAMMENSETZUNG:

44 Gew. % (68 Vol. %) multifunktionaler Methacrylester  
56 Gew. % (32 Vol. %) anorganischer Füller (0,2 - 1 mikron)

## INDIKATIONEN:

1. Minimalinvasive Füllungen der Klasse I (inklusive Okklusalfächen), II, III, IV
2. Klasse-V-Füllungen (zervikale Abrasion, Wurzelerosion, Abfraction)
3. Reparatur von Defekten bei Schmelz und Keramikrestaurationen
4. Versiegelung (Fissuren, Implantate)
5. Röntgenopakes Kavitäten-Lining unter direkten Restaurationen
6. Ausblöcken von Unterschriften
7. Kleinerer Stumpfaufbauten
8. Versiegelung temporärer Kronen
9. Zementierung von Veneers aus Keramik und Komposit
10. Schiening (gelockerte Zähne, faserverstärkte Brücken)
11. Abdeckung von Verfärbungen

## KONTRAINDIKATIONEN:

- Pulpauüberkapping
- Verwendung in Kombination mit eugenolhaltigen Materialien
- Patienten mit Acryl-Allergien
- Fälle, in denen keine Trockenlegung möglich ist

## GEBRAUCHSANWEISUNG:

Zahn reinigen und isolieren. Mit Standardtechniken und -instrumenten minimalinvasive einen leicht abgerundeten Kavität präparieren. Die Ränder sollen von gesunden und stabilen Schmelz begrenzt sein, ohne Abschrägungen in belasteten Bereichen. Ist in einem gering belasteten Bereich eine Abschrägung gewünscht, so darf diese höchstens 1 mm bei einem Winkel von höchstens 45° betragen. Vorheriges Verkelen ist ratsam, damit der gefüllte Zahn einen engen Approximalkontakt hat. Alle anzufliegenden Flächen und an die Kavität angrenzenden Bereiche mit ölfreiem und fluoridfreiem Prophylaxepaste oder einer Mischung aus Bims und Wasser behandeln. Gründlich mit Wasser spülen.

## Farbauswahl

1. Den Zahn vor der Farbauswahl nicht übertröcknen. Nur am sauberen, trockenen Zahn die Farbe bestimmen.
2. Mit der Aura Easy Farbpalette vor Anlegen des Kofferdamms die Farbe auswählen.
3. Bei deutlichem Farbunterschied zu den Nachbarzähnen möglichst die hellere Farbe wählen.
4. Zur visuellen Kontrolle der gewählten Farbe kleine Mengen des Komposit auf eine angrenzende Zahnoberfläche geben und vor dem Bonding lichthärteten.

Die Farben entsprechen in etwa VITA® Classical A1-B4®.

A1/B1 ≈ ae1

A2/B2 ≈ ae2

A3/B3 ≈ ae3

A3.5/B4 ≈ ae4

## Isolation

Zur Vermeidung von Verunreinigungen muss der Zahn isoliert werden. Am besten eignet sich dafür ein Kofferdam.

## Pulpschutz

Bei tiefen Kavitäten sollte ein geeigneter Liner oder Zement in den tiefsten Bereich der Kavität appliziert werden.

## 1. Anätzen

Die anzufliegende Fläche mit trockener, ölfreier Luft gründlich trocken. Dann mit 37% Phosphorsäure anätzen.

(a) Nur Schmelz: Die Fläche mindestens 20 Sekunden anätzen.

## (b) Dentin und Schmelz:

In der Total-Etch-Technik die Fläche, einschließlich eventueller Glasionomer-Anteile, mindestens 20 Sekunden anätzen.

Fluoridierte Schmelz sollte 90 bis 120 Sekunden angehäuft werden.

**Vorsichtsmaßnahmen:** Darauf achten, dass die Applikationskanüle fest und sicher an die Spritze angeschraubt ist. Kontakt der Säure mit oralen Weichgeweben, Augen und Haut vermeiden. Nach versehentlichem Kontakt gründlich mit Wasser spülen. Bei Augenkontakt das Auge 15 Minuten spülen und ärztliche Hilfe in Anspruch nehmen. Anwendende Zahnoberflächen beim Anätzen mit Matrizenstreifen schützen. Bei Erstgebrauch nach längerer Lagerung kleine Menge Ätzgel auf Mischblock geben, um sich mit Viskosität und Auspressgeschwindigkeit vertraut zu machen.

2. Gründlich mit Wasser spülen.

3. Überschusswasser entfernen. Feucht halten.

4. Adhäsiv sorgfältig nach Anleitung des Herstellers auf alle Innenflächen aufrichten.

5. Fließfähiges Komposit hör in Schichten von maximal 2 mm direkt injizieren:

- Klasse-V-Füllungen,

• Fissurenversiegelungen,

• Minimalinvasive Füllungen der Klasse I, II, III, IV

• Andere Indikationen je nach Bedarf.

**VORSICHT:** Darauf achten, dass die Applikationskanüle fest und sicher an die Spritze angeschraubt ist.

**WARNHINWEIS:** Das Material nur bei Zimmertemperatur (23°C/74°F) verwenden.

6. Das Komposit mit einer geeigneten Hochleistungs-LED-Lampe (Wellenlänge 460-480 nm) mindestens 20 Sekunden in Schichten von 2 mm lichthärteten.

7. Ausarbeiten und Polieren

(a) Mit feinem Diamant oder 12-schneidigem Hartmetallinstrument Überschüsse entfernen und gewünschte Form konturieren.

Tipps zur Bearbeitung mit einem flexiblen Scheiben System:

(i) Die Scheibe gleichmäßig und nur in einer Richtung bewegen.

(ii) Eine Hin- und Herbewegung über die Komposit-Schmelz-Grenze ist nicht ratsam.

(iii) Füllungsoberfläche und Scheibe beim Bearbeiten trocken halten. Dies sorgt für ein glatteres, gleichmäßigeres Finish.

(iv) Kein Winkelstück mit einer Drehzahl von über 35.000 min⁻¹ verwenden.

(v) Das Komposit nicht mit dem Mandrell oder dem Scheibenzentrum berühren.

(b) Zum groben Materialabtrag die Drehzahl des Winkelstücks auf ca. 10.000 min⁻¹ einstellen. Die grobkörnige Scheibe des Systems von gingival beginnend nach außen über die Füllung bewegen. Bei nachlassender Leistung die Scheibe auswechseln. Dann spülen und trocknen.

</

Le composite Aura Easyflow est le matériau polyvalent idéal, à la fois radio-opaque, fluide, à libération de fluorure et photopolymérisable. Le composite est injecté directement dans la préparation de la cavité en vue de maximiser l'adaptation à la préparation.

**COMPOSITION :**

44 % pds (68 % vol) d'ester méthacrylique multifonctionnel  
56 % pds (32 % vol) de charge inorganique (0,2 - 1 micron)

**INDICATIONS :**

- Restaurations classiques de classes I (y compris les surfaces occlusales), II, III, IV
- Restaurations de classe V (abrasion cervicale, érosion des racines, abfraction)
- Réparation des défauts dans les restaurations en émail et porcelaine
- Scellants (puits et fissures, implants)
- Revêtement de cavité radio-opaque sous les restaurations directes
- Blocage des zones de contre-dépouille
- Reconstitutions mineures de moignons
- Scellement des couronnes provisoires
- Cémentation des facettes en porcelaine, céramique et composite
- Attelles (dents mobiles, bridges en fibre)
- Couverture des taches

**CONTRE-INDICATIONS :**

- Coiffage pulpaire
- Ne pas utiliser avec des matériaux contenant de l'eugénol
- Ne pas utiliser en cas d'allergie aux acryliques
- Ne pas utiliser si un champ de travail sec ne peut être établi

**INSTRUCTIONS :**

Isoler et nettoyer la dent. Il faut préparer une cavité rétentive, en employant des techniques et instruments standard, afin de constituer une forme interne légèrement arrondie. Les bords de la préparation de la cavité doivent être fins à l'aide d'un émail solide et renforçé sans biseaux aux points de pression. Si un biseautage est souhaité à un point de moindre pression, il doit s'étendre sur 1 mm maximum selon un angle ne dépassant pas les 45°. Le placement préalable d'une clavette est également recommandé pour assurer que la dent restaurée dispose d'un point de contact adéquat. Polir toutes les surfaces à mordancer, y compris les surfaces adjacentes à la cavité, à l'aide d'une pâte de pierreponce et d'eau. Rincer abondamment à l'eau.

**Sélection de la teinte**

- Ne pas surécher la dent avant la prise de teinte. Veiller à ce que la dent soit propre et sèche pour la prise de couleur.
- Utiliser le guide des teintes Aura Easy pour sélectionner votre teinte avant le placement de la digue dentaire.
- Si la teinte des dents adjacentes est sensiblement différente, la sélection doit tendre vers la teinte la plus claire.
- Afin de confirmer visuellement la teinte sélectionnée, placer de petites quantités du composite sur une surface dentaire proche et photopolymériser avant de coller.

**Équivalence approximative aux teintes classiques**

VITA® A1-B4\*.

A1/B1 ≈ ae1
A2/B2 ≈ ae2
A3/B3 ≈ ae3
A3.5/B4 ≈ ae4

**Isolamento**

Des techniques d'isolation doivent être utilisées pour empêcher toute contamination. La digue dentaire est la technique d'isolation privilégiée.

**Protection pulpaire**

Pour des cavités profondes, il est nécessaire de placer un revêtement ou un ciment approprié au point le plus profond de la cavité.

- Acide de mordancage  
Sécher minutieusement la surface à mordancer à l'aide d'un air sec et sans huile. Procéder au mordancage de la surface dentaire au moyen d'un acide phosphorique à 37 %.
- Email uniquement : procéder au mordancage de la surface pendant au moins 20 secondes.
- Denting et émail : à l'aide de la technique de « mordancage total », procéder au mordancage de la surface, y compris de tout verre ionomère, durant au moins 20 secondes. L'email soumis à fluoruration doit faire l'objet d'un mordancage durant 90 à 120 secondes.
- Précautions durant le mordancage :** veiller à ce que la base de l'aiguille de dépôse soit bien attachée à la seringue en la tournant fermement dans la seringue. Éviter tout contact entre l'acide et les tissus buccaux, les yeux et la peau. En cas de contact accidentel, rincer abondamment à l'eau. En cas de contact avec les yeux, laver ceux-ci durant 15 minutes et consulter un médecin. Utiliser des bandes pour matrices afin de protéger les surfaces dentaires adjacentes durant le mordancage. En cas de première utilisation ou après stockage prolongé, extraire une petite quantité sur une plaque de mélange pour vérifier la viscosité et le degré d'extraction de l'agent de mordancage.
- Rincer abondamment à l'eau.
- Éliminer l'excès d'eau. Garder humide. Éviter toute contamination p. ex. avec la salive.
- Appliquer l'agent adhésif afin de saturer l'ensemble des surfaces internes conformément aux instructions du fabricant.
- Injecter directement le composant fluide par couches de 2 mm ou moins dans :
  - les restaurations de classe V,
  - les scellants de puits et fissures,
  - les restaurations classiques de classe I, II, III et IV,
  - autres indications requises.

**ATTENTION :** s'assurer que l'aiguille de dépôse est bien attachée à la seringue en tournant fermement la base de l'aiguille dans la seringue.

**ATTENTION :** effectuer la restauration à température ambiante (23 °C/74 °F).

6. Photopolymériser le composite à l'aide d'une lampe LED haute puissance adaptée destinée à la polymérisation (460 à 480 nm de longueur d'onde) durant au moins 20 secondes et par couches de 2 mm.

**Polissage du composite**

(a) Retirer l'excédent de composite et dessiner la forme souhaitée à l'aide d'un diamant fin ou d'une fraise cannelée de 12 en carbure.

Conseils pour le polissage au moyen d'un système à disque flexible :

- Le mouvement du polissage doit être constant et unidirectionnel.
- Un mouvement d'arrière en avant sur le bord entre le composite et l'émail n'est pas recommandé.
- Veiller à ce que la surface et le disque de polissage restent secs durant le polissage. Une surface sèche offrira un fini plus lisse et plus uniforme.
- Ne pas utiliser de pièce à main à une vitesse supérieure à 35 000 rpm.
- Éviter de toucher le composite avec le mandrin ou l'ocelot du disque.

(b) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(c) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(d) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

(e) Enfin, utiliser le grain le plus fin à une vitesse de 30 000 rpm. Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(f) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(g) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(h) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(i) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(j) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(k) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(l) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(m) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(n) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(o) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(p) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(q) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(r) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(s) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(t) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(u) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(v) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(w) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(x) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(y) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(z) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(aa) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(bb) Pour final contouring, use a medium coarse grit at a speed of approximately 10,000 rpm. Wash and dry.

(cc) Pour terminer, utiliser un disque à grain assez fin à une vitesse d'environ 30 000 rpm.

Nettoyer et sécher.

Remarque : au terme de l'étape 7, la pâte de polissage permettra de donner une finition brillante au composite, obtenue comme suit :

- Appliquer la pâte de polissage sur une cupule en caoutchouc ou un disque.
- Étaler une fine couche de pâte sur la restauration.
- Ajouter une petite quantité d'eau sur la dent et dans la cupule. Polir durant 30 secondes à faible vitesse et faible pression.
- Nettoyer et sécher.

(dd) Pour effectuer une réduction grossière, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 rpm. Utiliser le disque à grain le plus gros de la série et polir la restauration en commençant au niveau de la gencive, puis en progressant vers la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité de coupe diminue. Nettoyer et sécher.

(ee) Pour final contouring, use a